

Meßgaspumpe US-P 2.6-Ex



In der Gasanalytik stellt die Förderung des zu analysierenden Gases besonders hohe Anforderungen an die Messgaspumpe. Diese Anforderungen bilden sich aus der Gaszusammensetzung - oft sehr werkstoffaggressive Komponenten - und der häufig anzutreffenden Taupunkt-Unterschreitung = Kondensat im Messgas.

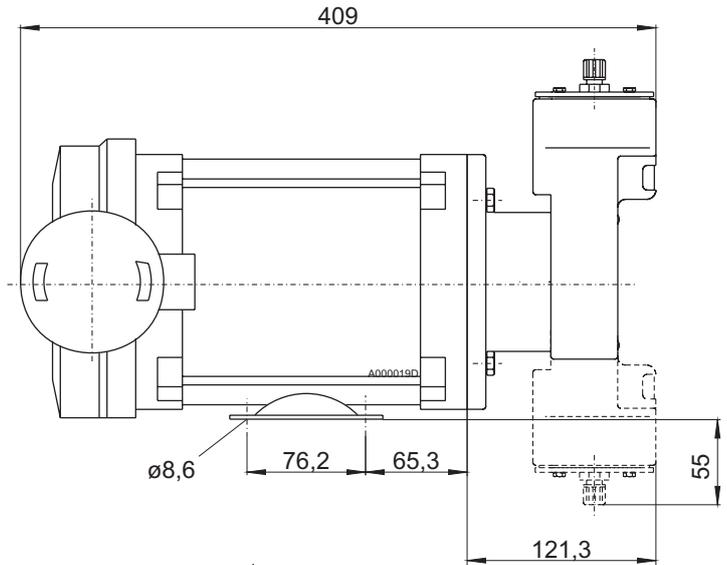
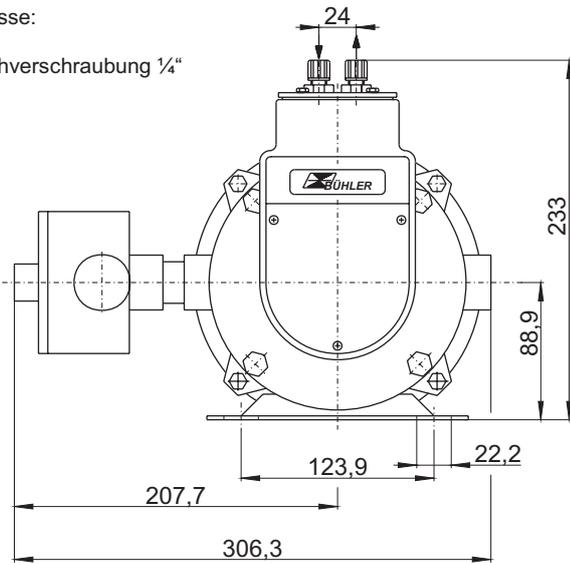
Die Standardversion der US-P 2.6-EX Messgaspumpe arbeitet mit einem Faltenbalg aus PTFE, der sich bereits in großen Stückzahlen in diesem sehr schwierigen Einsatzgebiet durch hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer ausgezeichnet hat. Für die Förderung von Messgas mit Kondensatanteilen wird der Pumpenkopf nach unten gedreht.

- **einfacher, robuster Aufbau**
- **leicht auswechselbare Ventile**
- **Faltenbalg aus einem Stück**
- **fördert kondensathaltiges Messgas**
- **lange Lebensdauer**
- **optional regelbares Bypassventil im Pumpenkopf**
- **geringe Geräuschemission**
- **US-Motor zugelassen für division 1 class 1 C+D und class 2 F+G**

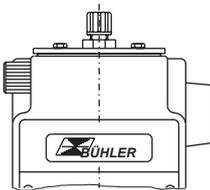
Abmessungen

Anschlüsse:

Schlauchverschraubung 1/4"



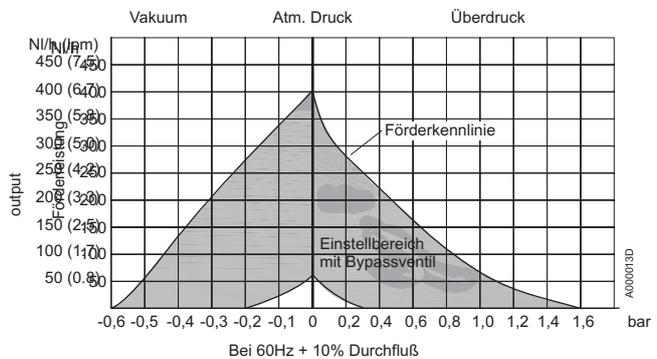
Regelbares Bypassventil optional



Technische Daten

| | | |
|------------------|-------------------------------------|-------|
| Nennspannung | 115/230 V , 100/220V | |
| | 50 Hz / 60 Hz | |
| Nennleistung | 0,2 KW | |
| Nennstrom | 115 V AC, 4,6 A | |
| | 230 V AC, 2,3 A | |
| Schutzart | nach NEMA 4 (IP 54) | |
| EX-Schutzklasse | Division 1 Class I, Group C+D, T3C | |
| | Division 1 Class II, Group F+G, T3C | |
| Mediumtemperatur | Ventile PTFE / PVDF | 80°C |
| | Ventile PTFE / PCTFE | 140°C |
| Umgebungstem. | max. 40°C | |
| Gewicht | 20,5 kg | |
| Totvolumen | 8,5 ml | |

Förderkennlinie



Bestellhinweise

x steht für die untere Nummer

Artikel-Nr.
42 59 1 x x x 99

| | | |
|---|---|---|
| 1 | 1 | 1 |
| 2 | 2 | 2 |
| | 3 | |
| | | 1 |
| | | 2 |

Stellung Pumpenkopf

Normalstellung senkrecht
um 180° gedreht

Material Pumpenkopf

PTFE
Edelstahl 1.4571, Viton, 1.4401
PTFE mit Bypassventil

Material Ventil

bis 80 °C PTFE/ PVDF
bis 140°C PTFE/ PCTFE

Einbauhinweise:

- 1) Die Pumpe sollte waagrecht eingebaut werden
- 2) Der Pumpenkopf ist bei Einbau nach Bedarf zu drehen. Bei Förderung von Gasen mit Kondensatanteil ist er jedoch mit den Ventilen nach unten einzubauen

Bitte beachten Sie: Motoren im Ex-Bereich bedürfen einer Schutzvorrichtung