

Meßgaspumpen

P 2.2-ATEX, P 2.4 ATEX,

P 2.2-AMEX, P 2.4 AMEX, P 2.82 AMEX, P 2.84 AMEX



In der Gasanalytik stellt die Förderung des zu analysierenden Gases besonders hohe Anforderungen an die Messgaspumpe. Diese Anforderungen bilden sich aus der Gaszusammensetzung - oft sehr werkstoffaggressive Komponenten - und der häufig anzutreffenden Taupunktunterschreitung = Kondensat im Messgas.

Diese Messgaspumpen arbeiten mit einem Faltenbalg aus PTFE, der sich bereits in großen Stückzahlen in diesem sehr schwierigen Einsatzgebiet durch hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer ausgezeichnet hat. Für die Förderung von Messgas mit Kondensatanteilen wird der Pumpenkopf nach unten gedreht.

Um den Einsatz dieser Pumpe in heißen Applikationen zu erleichtern, sind bei der P2.4 und P2.84 Pumpenkopf und Antriebsmotor voneinander trennbar ausgeführt, d.h. diese Pumpen haben einen geteilten Übergangsflansch, dessen eine Hälfte im Inneren eines beheizten Schrankes montiert wird und dessen andere Hälfte, auf der Außenseite montiert, den Antriebsmotor trägt.

Als Antrieb werden Motoren in Ex-geschützer Ausführung verwendet

Die ATEX-Ausführung ist erhältlich für Kategorie 2. Die AMEX-Ausführungen für CSA C-US sind zugelassen für Class I Division 2. Zur Erleichterung der Installation ist eine Befestigungskonsole mit Schwingelementen im Lieferumfang für die Typen P2.2 ATEX, P2.2 AMEX und P2.82 AMEX enthalten.

- einfacher, robuster Aufbau
- leicht auswechselbare Ventile
- Faltenbalg aus einem Stück
- für aggressive Messgase
- fördert kondensathaltiges Messgas
- lange Lebensdauer
- optional regelbares Bypassventil im Pumpenkopf
- geringe Geräuschemission
- mit Befestigungskonsole
- ATEX Versionen Kategorie 2
- CSA / C-US Zulassung für Class I Div. 2



Übersicht Pumpenmodelle

| | direkt betrieb (siehe Zeichnung 1 | • | Pumpen mit Zwischenflansch (siehe Zeichnung 2; Bestelltabelle 2) | | |
|---|--------------------------------------|-------------|---|------------|--|
| Förderleistung (siehe Förderkennlinie) | 400 l/h | 800 l/h | 400 l/h | 800 l/h | |
| ATEX Typen (Europa) EX II 2 G EEx c IIC T1-T4 | P 2.2 ATEX | | P2.4 ATEX | | |
| AMEX Typen (Amerika) CL.I Div.2 Gr BCD T1-T4 CSA C-US approval Nr. 1703388 | P2.2 AMEX | P 2.82 AMEX | P 2.4 AMEX | P2.84 AMEX | |
| Gewicht | 7,5 | kg | 8,5 kg | | |

Allgemeine Technische Angaben für alle Pumpen

Nennspannung siehe Bestell-Nr. (Seite 3)

Schutzklasse elektrisch IP 55

mechanisch IP 20 Totvolumen 8,5 ml Materialien medienberührende Teile je nach Pumpentyp:

PTFE, PVDF (Standard Pumpe)

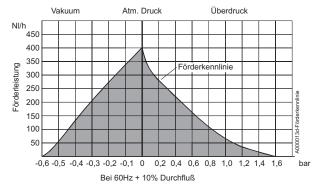
+ PCTFE, Viton (integriertes Nadelventil)

+ FFKM/1.4401/1.4571 (Pumpenkopf aus Edelstahl)

Pumpen 400 I/h

Umgebungstemperatur Pumpenkopf Mediumtemperatur Ventile -20 bis 50°C siehe Tabelle unten PTFE/PVDF 80°C

PTFE/PCTFE 140 °C



Temperaturklassen

| P 2.2 ATEX und AMEX | Mediumtemp. | |
|--------------------------|-------------|--------|
| keine brennbaren Gase | T3 | 140 °C |
| im Gasweg | T4 | 120 °C |
| Brennbare Gase im Gasweg | T3 | 120 °C |
| oberhalb der UEG | T4 | 50 °C |

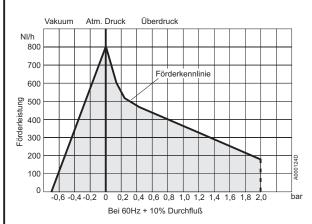
| P 2.4 ATEX und AMEX | | Medium temp. | Pumpen kopftemp. |
|-------------------------|------|--------------|------------------|
| Keine brennbaren | Т3 | 120°C | 100°C |
| Gase im Gasweg | 80°C | 80°C | |
| Brennbaren Gase im | T3 | 100°C | 80°C |
| Gasweg oberhalb der UEG | T4 | 50°C | 50°C |

Pumpen 800 l/h'

Umgebungstemperatur Motor Pumpenkopf -20 bis 50 °C siehe Tabelle unten

Mediumtemperatur Ventile

PTFE/PCTFE max. 120 °C



Temperaturklassen

| P 2.82 AMEX | | Medium- temperatur |
|-------------------------|----|-----------------------|
| keine brennbaren | T3 | 120 °C |
| Gase im Gasweg | T4 | 80 °C |
| Brennbare Gase im | T3 | 100 °C |
| Gasweg oberhalb der UEG | T4 | 50 °C |

| P 2.84 AMEX | Medium- temperatur | Pumpenkopf- temperatur | |
|-------------------------|-----------------------|---------------------------|--------|
| keine brennbaren | Т3 | 120 °C | 100 °C |
| Gase im Gasweg | T4 | 80 °C | 80 °C |
| Brennbare Gase im | Т3 | 100 °C | 80 °C |
| Gasweg oberhalb der UEG | T4 | 50 °C | 50 °C |

Bestellhinweise

x steht für die untere und yy für die obere Nummer

Direkt betriebene Pumpen

| 61 | | Ρ | 2. | 2 <i>F</i> | ATEX Kat. 2; 400 l/h |
|-------|---|---|----|------------|-----------------------------------|
| 71 | | Ρ | 2. | 2 <i>F</i> | AMEX CI.1 Div. 2; 400 l/h |
| 73 | | Ρ | 2. | 82 | AMEX CI.1 Div. 2; 800 l/h |
| 42 yy | х | Х | х | х | 99 |
| | | | | | Motor |
| | 1 | | | | 230 V, 50 Hz, 0,88 A |
| | 2 | | | | 230 V, 60 Hz, 0,89 A |
| | 3 | | | | 115 V, 50 Hz, 1,76 A |
| | 4 | | | | 115 V, 60 Hz, 1,78 A |
| | | | | | |
| | | | | | Stellung Pumpenkopf |
| | | 1 | | | Normalstellung senkrecht |
| | | 2 | | | um 180 ° gedreht |
| | | | | | |
| | | | | | Material Pumpenkopf |
| | | | 1 | | PTFE |
| | | | 2 | | Edelstahl 1.4571 / Viton / 1.4401 |
| | | | 3 | | PTFE mit Bypassventil |
| | | | | | |
| | | | | | Material Ventil |
| | | | | 1 | bis 80°C PTFE / PVDF |

Pumpen mit Zwischenflansch

| | 62 | | Ρ | 2. | 4 ATEX Kat. 2; 400 l/h | | | | |
|------------------------|---------------------|---|----------------------------------|----|-----------------------------------|--|--|--|--|
| | 72 | | P 2.4 AMEX CI.1 Div. 2; 400 l/h | | | | | | |
| | 74 | | P 2.84 AMEX CI.1 Div. 2; 800 I/h | | | | | | |
| 42 | 2 уу | х | 1 | х | 2 99 | | | | |
| | | | | | Motor | | | | |
| 1 230 V, 50 Hz, 0,88 A | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | 230 V, 60 Hz, 0,89 A | | | | |
| | | 3 | | | 115 V, 50 Hz, 1,76 A | | | | |
| | 4 | | | | 115 V, 60 Hz, 1,78 A | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | Material Pumpenkopf | | | | | | | | |
| | | | | 1 | PTFE | | | | |
| | | | | 2 | Edelstahl 1.4571 / viton / 1.4401 | | | | |

(nicht bei P2.82 AMEX)

bis 140°C PTFE / PCTFE

Bitte beachten Sie: Motoren im EX-Bereich bedürfen einer Schutzvorrichtung

Motorschutzschalter

Montage ausserhalb Ex-Bereich
230 V, 0-1 A
9132020021
115 V, 1,6-1,5 A
9132020030

- Montage im EX-Bereich Zone 1 oder 2 (nur ATEX)

230 V, 0-1 A 9132020036 115 V, 1,6-2,5 A 9132020033

Hinweise zu den Variationen:

Position Pumpenkopf:

(gilt nur für P2.2 und P2.82):

Bei kondensathaltigem Gas muß der Pumpenkopf um 180° gedreht eingebaut werden. Ist dies der Fall, drehen Sie den Pumpenkopf wie in der Bedienungsanleitung beschrieben.

Achten Sie bei der Bestellung auf die für Ihre Anwendung richtige Stellung des Pumpenkopfes um ein Umbau zu vermeiden.

Material Pumpenkopf:

Das Standardmaterial ist PTFE.

Um alle Werte zu erreichen, die im grauen Bereich der Förderkennlinie liegen, kann der Pumpenkopf mit einem Bypassventil bestückt werden (nur bei P 2.2 und P 2.82).

Je nach Art der Eingangs- und Ausgangsverrohrung kann für die Pumpe ein Edelstahlkörper bestellt werden (dies ist jedoch nicht in Kombination mit einem Bypassventil möglich).

Material Ventil:

(gilt nur für Typen P2.2 und P2.82)

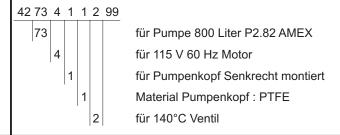
Für nicht beheizte Anwendungen mit einer Medientemperatur bis 80 °C sind die PTFE/PVDF Ventile anzuwenden.

Für höhere Temperaturen bis 140 °C sind entsprechende Ventile aus PTFE/PCTFE zu verwenden.

Bitte beachten Sie, daß die max. Temperaturen durch die Temperaturklassen begrenzt sind (siehe Tabelle auf Seite 2).

Bestellbeispiel:

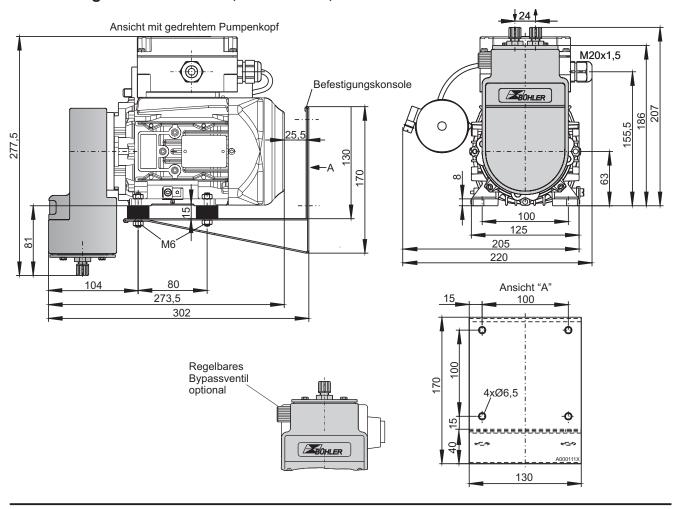
Artikel-Nr.



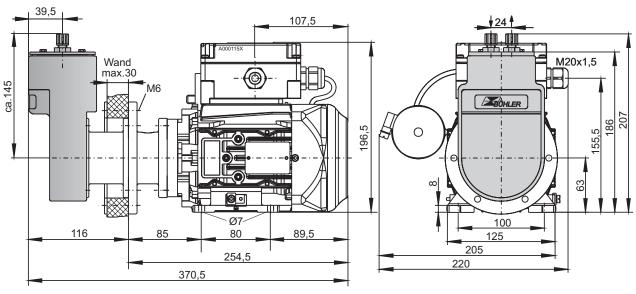
Anschlüsse:

ATEX Typen DN 4/6 Schlauchanschluß, 6mm Rohr AMEX Typen 1/6" / 1/4" Schlauchanschluß, 1/4" Rohr

Abmessungen für P 2.2 ATEX, P 2.2 AMEX, P 2.82 AMEX



Abmessungen für P 2.4 ATEX, P 2.4 AMEX, P 2.84 AMEX



Einbauhinweise:

- 1) Die Pumpe sollte waagerecht eingebaut werden
- 2) Der Pumpenkopf ist bei Einbau nach Bedarf zu drehen. Bei Förderung von Gasen mit Kondensatanteil ist er jedoch mit den Ventilen nach unten einzubauen

